**500 立方/小时 纯度99.9998% 工作压力6 KG/CM2 的退火炉用制氮机**



希特工程有限公司为退火炉安装了纯度为99.9998%、工作压力为6KG/CM2的500 m3/h的制氮机。

希特退火的制氮机技术是加热到并保持在一个合适的温度，然后以合适的速度冷却，以达到降低硬度、改善可加工性、促进冷加工、产生理想的微观结构或获得理想的机械、物理或其他性能等目的。

希特退火可以在各种不同的炉子气氛中进行，这取决于所涉及的材料，包括燃烧产物、氮气、氮气/氢气混合物、放热和内热气体、离析氨（或氮气稀释的离析氨）、氢气和真空。

以下是其他通用名称和相关主题。

等温退火

亚临界退火

工艺退火

软化稳定

再结晶退火

球状体退火

苏州希特公司出售的用于退火炉的产品范围为

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | 容量 m3/h |
| XTFD-10 | 6 至 10 立方/小时 |