

氮气在铜和铜镍合金光亮退火的应用



PSA 制氮机，制氮机，氮气

苏州希特为退火炉安装了 75Nm³/Hr 的制氮机，纯度为 99.5%，工作压力为 6KG/CM² 苏州希特是一家领先的设计、制造和供应 PSA 制氮机的公司。氮气被广泛用于无缝挤压铜、铜合金产品、铜镍合金、铝黄铜、金钟黄铜。

希特制氮机的退火技术是加热到并保持在一个合适的温度，然后以合适的速度冷却，以达到降低硬度、改善可加工性、促进冷加工、产生理想的微观结构或获得理想的机械、物理或其他性能等目的。

希特退火可以在各种不同的炉子气氛中进行，这取决于所涉及的材料，包括燃烧产物、氮气、氮气/氢气混合物、放热和收热气体、离解氨（或氮气稀释的离解氨）、氢气和真空。

以下是其他通用名称和相关主题。

等温退火

亚临界退火

工艺退火

软化稳定

再结晶退火

球状体退火

